

**CFA+****FORE**

# TECHNICIEN SUPERIEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE



[www.fore.fr](http://www.fore.fr)

**1200H  
SUR 2 ANS**

**1 semaine toutes  
les 3 semaines**

## PRÉREQUIS

La formation s'adresse aux élèves de niveau Bac issus de préférence en maintenance. Toutefois, les personnes titulaires d'un Bac Général peuvent y accéder. La motivation est un élément indispensable à la réussite.

## FINANCEMENT

Formation éligible au CPF N° 31624  
FINANCEMENTS OPCO,  
TRANSITIONS PRO, Entreprises

## CERTIFICATION

Diplôme de Niveau 5 (BAC+2), enregistré et inscrit  
au Répertoire National des Certifications  
Professionnelles.  
Code RNCP : 35191  
Code Diplôme Apprentissage : 36T20101

## CONTACT

Joel REGINA 0690 25 47 46 / 0590 38 71 32  
[joel.regina@fore.fr](mailto:joel.regina@fore.fr)

Jacqueline JIOUT 0690 25 59 28 / 0590 38 71 31  
[jacqueline.jiout@fore.fr](mailto:jacqueline.jiout@fore.fr)

## METHODES PEDAGOGIQUES :

Méthodes Active et Participative : Apports opérationnels par des spécialistes du secteur  
Mises en situation – Travaux dirigés – Etudes de cas

## MOYENS PEDAGOGIQUES :

Salle informatique connectée Internet (fibre optique) – Documentations sur plateforme TEAMS  
Vidéo projecteur – Matériel salle de formation

## SUIVI ET EVALUATIONS :

Contrôles continus. Des études de cas pratiques sont réalisées. Le contenu est élaboré à partir du référentiel du diplôme consultable sur le RNCP. Une progression pédagogique est remise par chaque formateur par année. Un classeur pédagogique permet de suivre le déroulement de la formation en conformité avec le référentiel. TEAMS permet de télécharger les cours et de recevoir toutes les informations inhérentes à la formation.



## LE OU LA TITULAIRE DU TITRE DE TECHNICIEN SUPERIEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE DOIT ÊTRE CAPABLE DE :

- Réaliser en sécurité la maintenance corrective et préventive d'installations industrielles, en contexte d'exploitation
- Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles
- Etudier et réaliser les améliorations d'une installation industrielle
- Etudier la réalisation et assurer la maintenance de l'instrumentation – régulation de procédés industriels continus



# TECHNICIEN SUPERIEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

PROGRAMME

## 1 ACTIVITÉS

- REALISER EN SECURITE LA MAINTENANCE CORRECTIVE ET PREVENTIVE
- ETUDIER ET AMELIORER UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE
- ASSURER L'ORGANISATION ET LA GESTION DE LA MAINTENANCE
- ETUDIER LA REALISATION ET ASSURER LA MAINTENANCE DE L'INSTRUMENTATION
- DOSSIER PROFESSIONNEL

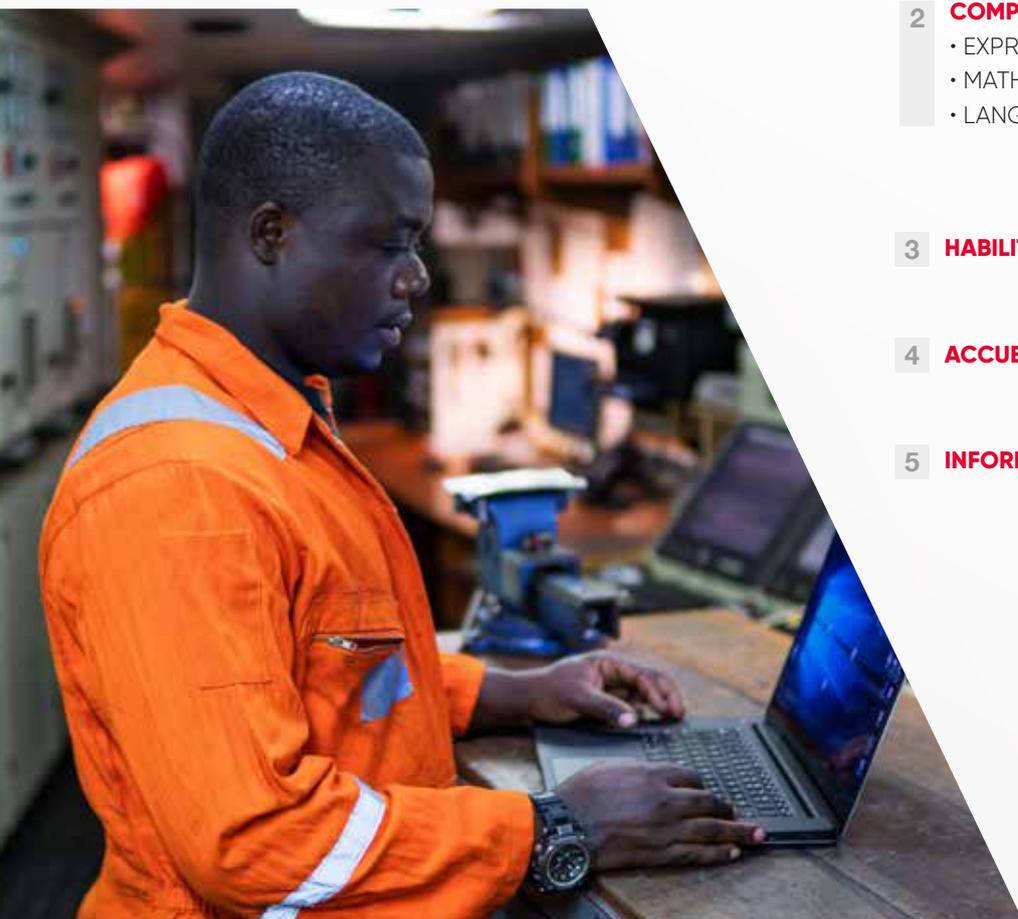
## 2 COMPÉTENCES TRANSVERSALES

- EXPRESSION ÉCRITE ET ORALE
- MATHÉMATIQUES
- LANGUE VIVANTE (ANGLAIS)

## 3 HABILITATION ÉLECTRIQUE

## 4 ACCUEIL – EXAMENS BLANCS

## 5 INFORMATIQUE



**Le Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle intervient dans les secteurs de la fabrication de biens dans les secteurs métallurgie, agroalimentaire, pharmaceutique, plasturgie, automobile, chimie, ect...  
Entreprises de service (santé, hopitaux, loisirs, ect...)**

## PERSPECTIVES D'EMPLOI

Technicien de maintenance industrielle  
Technicien de maintenance d'équipement de production  
Electromécanicien  
Mécanicien  
Automaticien de maintenance  
Responsable de maintenance industrielle  
Chef d'équipe en maintenance industrielle



Les emplois de techniciens supérieurs s'exercent sous la responsabilité d'un professionnel de niveau de qualification supérieur ou en toute autonomie.

L'emploi nécessite des déplacements et une certaine autonomie, ainsi que des qualités relationnelles.